



MC-Klebeset

MC-Klebeset HF/MC-Quicksolid

Haftzugkleber mit speziell entwickelter Applikation

Die Aussagefähigkeit von Abreiß- und Haftzugprüfungen wird entscheidend mitbestimmt durch den eingesetzten Kleber. Das MC-Klebeset HF ist ein Applikationsverfahren mit dem speziell entwickelten Haftzugkleber MC-Quicksolid, der sich durch eine kurze Aushärungszeit auszeichnet. Das MC-Klebeset HF wird bei Materialprüfungen, Schadensdiagnosen sowie Eigen- und Fremdüberwachungen von Instandsetzungsmaßnahmen eingesetzt.

MC-Quicksolid vereinigt die Vorteile der verschiedensten Kleber. Er weist hohe eigene Haftzugwerte bei relativ kurzer Aushärzeit auf, bei kunststoffhaltigen Untergründen ergeben sich keine Anlöseprozesse. Der Kleber ist verarbeitungsfreundlich, lässt sich tropffrei auftragen und ist lösemittelfrei.

Das Klebeset enthält unter anderem ein Austraggerät und Statikmischer, die ein optimales Vermischen des Zweikomponentenklebers sicherstellen.

Komplettsystem MC-Klebeset HF

Vielseitige Einsatzgebiete

MC-Quicksolid wird insbesondere als Kleber für die Bestimmungen der Haftzug-/Abreißfestigkeit von Beton, PCC-Mörtel und Beschichtungen eingesetzt. Aufgrund der guten Haftzug- und Scherfestigkeiten kann MC-Quicksolid auch für andere Klebezwecke eingesetzt werden.

Einen Überblick über mögliche Klebeverbindungen gibt Tabelle 1.

Tabelle 1: Klebeverbindungen mit MC-Quicksolid

	1	2	3	4	5	6
1	+	+	+			
2	+	+	+			
3	+	+	+			
4			+	+		
5			+		+	
6			+			+

1: Beton
2: PCC-Mörtel
3: Stahl
4: GFK
5: Kupfer
6: Aluminium

Verarbeitungshinweise

Der Untergrund muss vor Aufbringen von MC-Quicksolid trocken, staub-, fett- und ölfrei sein. Bei Haftzugversuchen auf Reaktionsharzbeschichtungen ist die Kontaktfläche mit einem feinen Schleifpapier anzurauen und mit einem Lösungsmittel, z.B. Aceton, zu reinigen. Bei ein-komponentigen Beschichtungssystemen können Verschmutzungen mit einem milden, nicht anlösenden Lösungsmittel (z.B. Testbenzin) vorsichtig entfernt werden.

MC-Quicksolid hat temperaturabhängige Reaktionszeiten von 42 - 58 sek. Es empfiehlt sich daher, die einzelnen Haftzugstempel soweit vorzubereiten, dass ein zügiges Aufbringen des Materials sichergestellt ist. Ggf. muss bei längeren Wartezeiten ein neuer Statikmischer aufgesetzt werden.

Die Aushärzeit ist abhängig von der Bauteiltemperatur.

Bauteiltemperatur	Aushärzeit
5 °C	ca. 3 Std.
10 °C	ca. 2 Std.
20 °C	ca. 45 Min.
30 °C	ca. 30 Min.

Das MC-Klebeset HF ist ein Komplett-System. Der Inhalt besteht aus:

- MC-Quicksolid-Kleber
- Austraggerät
- Statikmischer
- Handschuhen, Schutzbrille

Einfache Verarbeitung

Vor dem Einsatz des Gerätes wird das Oberteil der Mischpistole hochgeklappt und eine Zweikomponentenkartusche eingelegt. Danach wird durch das Zurücksetzen des Oberteils die Kartusche verriegelt. Die Verschlusskappe der Kartusche wird abgedreht und ein Statikmischer aufgesetzt. Vor Aufsetzen des Statikmischers ist sicherzustellen, dass beide Kartuschenöffnungen frei sind. Eventuell in der Spitze anreagiertes Material ist mit einem spitzen Gegenstand zu entfernen, damit ein ungehinderter Materialfluss aus beiden Kartuschenkammern möglich ist.

Mit der so vorbereiteten Mischpistole wird durch Betätigen des Abzuges der Haftzugkleber MC-Quicksolid aus der Kartusche herausgedrückt. Beide Komponenten werden im Statikmischer optimal gemischt, so dass an der Spitze der verarbeitungsfertige Kleber austritt. Bei Anbruch einer neuen Kartusche empfiehlt es sich, die ersten 3 cm ausgedrückten Materials nicht für Klebezwecke zu verwenden.

Statikmischer abgenommen und die Kartusche wieder verschlossen. Die Kartusche kann dabei in der Kartuschenverriegelung verbleiben, so dass das Gerät für den nächsten Einsatz sofort bereit ist.

Sonstige Hinweise

Für die fachgerechte Durchführung von Haftzugprüfungen bitte auch das MC-Handbuch „Durchführung von Abreißprüfungen“ beachten.

Nach Beenden des Klebevorgangs wird der

Technische Daten: Zweikomponenten-Kleber/MC-Quicksolid

Mischungsverhältnis	1 : 1
Reaktionszeit	42 - 58 sek.
Lieferform	Zweikomponentenkartusche, 25 ml pro Kammer
Ergiebigkeit	ca. 15 Stempel (Ø 50 mm) pro Kartusche
Lagerung	trocken, frostfrei, unter 30 °C, mind. 12 Monate lagerfähig

- REACH-bewertete Exp.szenarien: Inhalation periodisch, Verarbeitung

Geforderte Abreißfestigkeiten der Betonunterlage

	1	2	3
	System	Mittelwert (N/mm ²)	Zulässiger kleinster Einzelwert (N/mm ²)
1	Betonersatzsysteme	≥ 1,5	1,0
2	Oberflächenschutzsysteme ohne Feinspachtel	≥ 0,8	0,5
3	Polymerzementgemische	≥ 1,0	0,6
4	Oberflächenschutzsysteme mit Feinspachtel	≥ 1,3	0,8
5	Reaktionsharzbeschichtungen	≥ 1,5	1,0

Anmerkung: Die in diesem Merkblatt gemachten Angaben erfolgen aufgrund unserer Erfahrungen nach bestem Wissen, jedoch unverbindlich. Sie sind auf die jeweiligen Bauobjekte, Verwendungszwecke und die besonderen örtlichen Beanspruchungen abzustimmen. Die von der Standardanwendung abweichenden Objektgegebenheiten sind vorab vom Planer zu überprüfen und bedürfen der Einzelfreigabe. Die technische Beratung der Fachberater der MC ersetzt nicht die planerische Aufarbeitung der Bauwerkshistorie. Dies vorausgesetzt, haften wir für die Richtigkeit dieser Angaben im Rahmen unserer Verkaufs- und Lieferbedingungen. Von den Angaben unserer Merkblätter abweichende Empfehlungen unserer Mitarbeiter sind für uns nur verbindlich, wenn sie schriftlich bestätigt werden. In jedem Fall sind die allgemein anerkannten Regeln der Technik einzuhalten.

Ausgabe 05/16. Diese Druckschrift wurde technisch überarbeitet. Bisherige Ausgaben sind ungültig und dürfen nicht mehr benutzt werden. Bei technisch überarbeiteter Neuauflage wird diese Ausgabe ungültig.