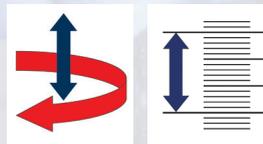


HAVER EML 315. SIEBGUTAUFGABE BIS ZU 6 KG.



Analyseverfahren

Messbereich
max. Siebgutaufgabe
Siebturmgewicht
Siebdurchmesser
max. Anzahl Siebe

Trocken-Siebung
Nass-Siebung

Netzspannung

Amplitude
Amplitudenregelung

Timer

Betriebsart
Intervall
Programmspeicherplätze

Auswertesoftware CSA
Kalibrierbares Prüfmittel
Schnittstelle

EML 315 digital plus T

Siebung

20 µm – 125 mm
ca. 6 kg
max. 21 kg
200 mm – 315 mm
7 (Nutzhöhe 75 mm)
8 (Nutzhöhe 60 mm)

ja
nein

110 V, 50 – 60 Hz
230 V, 50 – 60 Hz
frei wählbar bis 2 mm
konstant und
selbständig nachregulierend

0 – 99 Minuten /
Dauerbetrieb
Intervall / konstant
einstellbar
01 – 10

ja
ja, nach ISO 9001
ja, RS-232

EML 315 digital plus N

Siebung

20 µm – 125 mm
ca. 6 kg
max. 21 kg
200 mm – 315 mm
7 (Nutzhöhe 75 mm)
8 (Nutzhöhe 60 mm)

ja
ja

110 V, 50 – 60 Hz
230 V, 50 – 60 Hz
frei wählbar bis 2 mm
konstant und
selbständig nachregulierend

0 – 99 Minuten /
Dauerbetrieb
Intervall / konstant
einstellbar
01 – 10

ja
ja, nach ISO 9001
ja, RS-232